

# TECHNICKÝ LIST

# DRAGON SKIN

## adiční licí silikon

### A. Popis produktu

Dragon Skin jsou tekuté vysoce kvalitní silikony, které nachází využití v oblasti filmu, divadla a při výrobě forem. Díky vynikajícím fyzikálním vlastnostem je využíván také na protézy a epitézy.

Dragon Skin pro výrobu forem se používá ve tvrdostech 10, 20 a 30 Shore A. Negativní formy jsou velmi elastické a vykazují velkou pevnost v trhu. Používají se na lití sádry, vosku, pryskyřic, adičních silikonů ad. materiálů.

Dragon Skin jako mnohostranný materiál pro Special FX. Dragon Skin 10 se na celém světě používá na výrobu speciálních efektů pro film a divadla také díky doplňkovým materiálům Silc-Pig, Cast Magic, Psycho-Paint nebo Fuse FX.

Biokompatibilita : Dragon Skin byl testován na ISO 10993-10 ( dráždění pokožky ) a byl zařazen pro styk s kůží jako neškodný.

### B. Technická data

Dragon Skin	10 Very Fast	10 Fast	10 Medium	10 Slow	20	30
Míchání objemově	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B
Míchání váhově	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B
Viskozita směsi ( mPas )	23000	23000	23000	23000	20000	30000
Spec. hmotn. ( g/cm <sup>3</sup> )	1,07	1,07	1,07	1,07	1,08	1,08
Barva	všechny druhy průsvitné jemně mléčné					
Doba zpracování ( min. )	4	8	20	45	25	45
Odformování ( hod. )	0,5	1,25	5	7	4	16
Tvrdość ( Shore A )	10	10	10	10	20	30
Pevnosť v tahu ( N/mm <sup>2</sup> )	3,2	3,2	3,3	3,3	3,8	3,4
100% Modul ( N/mm <sup>2</sup> )	0,15	0,15	0,15	0,15	0,33	0,6
Pevnosť v protažení ( % )	1000	1000	1000	1000	620	364
Pevnosť v trhu ( N/mm )	18,2	18,2	18,2	18,2	21,4	19,3
Smrštění ( % )	všechny druhy nižší než 0,1					
Odolnosť teplotám ( °C )	všechny druhy -47 až +230					
Dielektrická odolnosť ( V/mm )	všechny druhy nižší než 350					

Měřeno při teplotě 23°C po 7 dnech tuhnutí ( max. fyzikální vlastnosti ), Norma ASTM-Standard.

### C. Skladování, trvanlivost

Skladujte a používejte při teplotě ca. 23°C. Po otevření nádob se zkracuje doba trvanlivosti. Zbytek materiálu zpracujte co nejrychleji. Po otevření ihned opět zavřete. Vyšší teploty zkracují trvanlivost, ale i dobu zpracování a tuhnutí.

### D. Příprava, vyplnění pórů, separace

Pracujte v dobře větratelné místnosti. Doporučujeme používat ochranné pomůcky a brýle. Nepoužívejte latexové rukavice, zapříčiňují poruchu síťování silikonu. Špatné vytvzení silikonu může být způsobeno i sírou, nevytvrzeným epoxidem nebo polyesterem, latexem, kondenzačním silikonem nebo polyuretanovým kaučukem. Silikon většinou nevytuhne na povrchu. Zabránit tomuto problému je možné několikerým nátěrem např. akrylátového laku ( nechat dobře vytvrdnout ).  
Důležité : Některé modelovací hmoty obsahují síru, nejste-li si jisti, proveďte nejprve malé testy. I když to není nezbytně nutné, doporučujeme použít separátor. Separátor Ease Release 200 je nutný v případě oddělení silikonu od silikonu. První vrstvu rozetřít jemným štětečkem a po ca.30 min. nastříkat další slabý nános. 30 min. nechat vyschnout před litím silikonu.

### E. Míchání, lití, tuhnutí, additiva

Promíchejte důkladně samostatně obě složky. Po slítí složek důkladně 3 min, míchejte a stírejte silikon ze dna a stěn nádoby. Odvakuování ca. 2-3 min. pomůže odstranit bublinky. Nádobu plňte jen do 1/3, silikon při odvakuování zvětší objem. Materiál lijte pomalu na nejnižší místo formy nebo modelu. Nepracujte při teplotě nižší než 18°C. Zlepšení fyzikálních vlastností docílíte zahřátím na ca. 80°C / 2 hod. Před použitím nechte vychladnout.

**Urychlovač :** Přidáním urychlovače Plat-Cat zkrátíte dobu zpracování i odformování. Čas vytvzení se může zkrátit při teplotě 60°C až na 1 hod.

**Zpomalovač :** Slo-Jo prodlužuje dobu zpracování i odformování.

**Ředidlo :** Pomocí Silicone Thinner snížíte viskozitu silikonu, ale sníží se fyzikální vlastnosti silikonu, především pevnost v trhu. Max. Nepřidávejte více než 10%.

**Zahušťovač :** Pomocí Thi-Vex silikon zahustíte, stačí velmi malé množství ( kapky ).

### F. Použití formy, skladování

První odlitky separuje silikon sám, při větším počtu odlitků je lépe použít separátor. Při odlévání vosku či sádry není separátor potřebný. Při odlévání epoxidových, polyuretanových nebo polyesterových pryskyřic doporučujeme separátor Ease Release prodlužuje trvanlivost formy. Abrazivní materiály ( např. beton ) mohou formu poškodit. Před uskladněním omyjte formu mýdlovou vodou. Skladujte v chladnu, chladnu, bez přístupu přímého UV světla. Neukládejte formy na sebe.

### G. Bezpečnostní pokyny

Před použitím si přečtěte bezpečnostní listy, jsou ke stažení na [www.silikonsro.cz](http://www.silikonsro.cz). Všechny produkty firmy Smooth-On jsou při dodržování bezpečnostních předpisů neškodné. Zabraňte kontaktu se zrakem. Silikonové polymery jsou pro oči neškodné, ale v některých případech může dojít k jejich podráždění. V případě kontaktu vymývat 15 minut čistou vodou a okamžitě vyhledat lékařskou pomoc. Při styku s pokožkou umýt mýdlovou vodou.

Důležité : Všechny uvedené údaje jsou korektní. Výrobce ani dodavatel nepřebírá zodpovědnost za nevhodně zvolený materiál či špatné zpracování.