

TECHNICKÝ LIST

MOLD MAX SERIE

Kondenzační licí silikon

A. Popis produktu

Mold Max je výborný kondenzační silikon s výbornou pevností v trhu. Tento typ silikonů má výborný katalyzátor Libra. Ten umožňuje delší trvanlivost forem a formy se při natržení dále netrhají. Silikony mají výbornou kresbu a používají se v oblasti průmyslové i umělecké, např. nábytek, sochy, architektonické objekty. Pro zahuštění slouží tixotropní přísada Thi-Vex (s výjimkou Mold Max 40 a 60). Pomocí pigmentů Silc-Pig je možné silikon probarvit. Je vhodný pro lití vosku, sádry, pryskyřic bez použití separátoru. Mold Max 60 je určen pro lití nízkotavitelných kovů.

B. Technická data

MOLD MAX	10	20	25	30	40
Míchání váhové :	100A : 10B	100A : 10B	100A : 5B	100A : 10B	100A : 10B
Viskozita směsi (mPas) :	15000	25000	25000	25000	45000
Spec. hmotnost (g / cm ³) :	1,15	1,18	1,18	1,18	1,14
Doba zpracování (při 23°C) :	45	45	60	45	45
Doba odformování (při 23°C) :	24	24	24	24	24
Barva :	sv. růžová	sv. růžová	fialová	růžová	zelená
Tvrdost (Shore A) :	10	20	25	30	40
Pevnost v tahu (N/mm ²) :	3,26	3,82	3,97	3,97	3,79
E- Modul (N/mm ²) :	0,24	0,34	0,55	0,76	1,31
Průtažnost (%) :	375	450	375	300	250
Pevnost v trhu (N/mm) :	17,83	19,62	23,19	19,62	21,40
Smrštění (%) :	0,1	0,1	0,1	0,2	0,4
Rozsah teploty (°C) :	-53 až 205	-53 až 205	-53 až 205	-53 až 205	-53 až 205

C. Skladování, trvanlivost

Skladujte a používejte při teplotě 23°C. Po otevření se zkracuje doba trvanlivosti. Zpracujte co nejdříve. Trvanlivost prodlouží spray Xtend-IT. Vyšší teplota snižuje dobu skladovatelnosti a urychluje dobu zpracování i tuhnutí.

D. Příprava, uzavření pórů, separace

Pracujte v dobře větraném prostředí. Používejte ochranné brýle a další ochranné pomůcky. Nepoužívejte latexové rukavice, mohou zapříčinit poruchu síťování silikonu. Špatné síťování silikonu může způsobit rovněž příměs síry, latex, kondenzační silikon, nevytvrzené pryskyřice. Silikon zůstane na povrchu lepkavý. Může pomoci několikanásobný nátěr např. akrylátového laku - musí být dostatečně vytvrzený. Síru mohou obsahovat některé modelovací hmoty. Doporučujeme provést na okraji modelu malý test.

Separace není nutná, ale usnadňuje stažení formy. Používá se separátor Ease Release 200. První nástřik rozetřít štětcem a po 30 minutách ještě jednou slabou vrstvou. Schnutí 30 min.

E. Míchání, lití, tvrdnutí, aditiva

Důkladně promíchejte samostatně složku A i B. Směs míchejte intenzivně 3 minuty a stírejte silikon ze stěn a ode dna míchací nádoby. Doporučujeme vakuovat ca. 2-3 minuty.

Nepřilne celou nádobku, materiál zvětší výrazně svůj objem.

Lijte pomalu na nejnižší místo modelu, abyste zabránili vzniku bublinek. Lijte ca. 15 mm nad nejvyšší místo modelu. Lijte při teplotě ca. 23°C, nepoužívejte při teplotě pod 18°C.

Optimálních vlastností dosáhne silikon po ca. 48 hodinách. Je možné temperovat 4-5 hod. při ca. 50°C, odpaří se vzdušná vlhkost a alkohol. Před použitím nechte formu vychladnout.

Urychlovač Fast Cat nebo Accel-T zkrátí dobu tvrdnutí až na 30 min. Kratší je i doba zpracování. Používejte Fast Cat pro Mold Max 30 a Accel-T pro Mold Max 10, 10T, 15T, 20, 25, 27T a 40. „T” je označení pro transparentní silikon.

Ředidlo Silicone Thinner slouží k snížení viskozity, max. 10% váhově, ale zhorší se tím vlastnosti silikonu, především pevnost v trhu. Prodlouží se i doba tvrdnutí.

Zahušťovač Thi-Vex max. 2% váhově, nepoužívejte pro Mold Max 40 a 60. Naneste tenkou vrstvu a další vrstvu na lehce lepicí předchozí vrstvu. Naneste ca. 4 vrstvy v celkové tloušťce ca. 1 cm. Jednotlivé vrstvy možno obarvit pigmenty Silc-Pig. Přes noc nechat důkladně zaschnout před započatím výroby podpurné formy.

F. Použití formy, skladování formy

Při prvních odlitcích silikon separuje sám, ale po více odlitcích v závislosti na použitém materiálu se může začít silikon na materiál lepit. U vosku, mýdlové hmoty a sádry nebudou žádné problémy. U pryskyřic použijte separátor Ease Release 200, 205 nebo Universal. U betonových odlitků se může projevit účinek abrazivních materiálů. Před uskladněním umyjte formy mýdlovou vodou. Skladujte v suchém a chladnějším prostředí bez přístupu UV světla. Dvojitě formy uložte na sebe a položte na rovný podklad. Pokud možno neskladujte více forem na sobě.

G. Bezpečnostní pokyny

Přečtěte si bezpečnostní listy a pokyny. Všechny Smooth-On produkty jsou při dodržování bezpečnostních pokynů bezpečné. Silikonové polymery nejsou nebezpečné pro oči, ale může vzniknout jejich podráždění. Při kontaktu s okem 15 minut vymývat pod tekoucí vodou a ihned navštívit lékaře. Z pokožky omyjte mýdlovou vodou.

Všechny údaje jsou korektní. Výrobce ani dodavatel nepřebírá zodpovědnost za nevhodné použití materiálu.