

TECHNICKÝ LIST

MOLD STAR SERIE

Adiční licí silikon

A. Popis produktu

Mold Star je snadno zpracovatelný adiční silikon s velmi nízkou viskozitou, takže odvakování není v mnoha případech potřebné. Nemá téměř žádné smrštění. Míchá se v poměru 1 : 1 objemově. Formy jsou trvanlivé a používají se pro lití sádry, vosku, pryskyřic a betonu. Díky odolnosti silikonu do 230°C je možné odlévat i nízkotavitelné kovy.

B. Technická data

MOLD STAR	15 Slow	16 Fast	30
Míchání objemově :	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B
Viskozita směsi (mPas) :	12500	12500	12500
Spec. hmotnost (g / cm ³) :	1,18	1,18	1,12
Doba zpracování (při 23°C) :	50	6	45
Doba odformování (při 23°C) :	4	0,5	6
Barva :	zelená	modrozelená	modrá
Tvrdość (Shore A) :	15	16	30
Pevnosť v tahu (N/mm ²) :	2,76	2,76	2,89
100% Modul (N/mm ²) :	0,38	0,38	0,66
Průtažnosť (%) :	440	440	339
Pevnosť v trhu (N/mm) :	15,7	15,7	15,7
Smrštění (%) :	méně než 0,1	méně než 0,1	méně než 0,1
Rozsah teploty (°C) :	-53 až 230	-53 až 230	-53 až 230

C. Skladování, trvanlivost

Skladujte a používejte při teplotě 23°C. Po otevření se zkracuje doba trvanlivosti. Zpracujte co nejdříve. Trvanlivost prodlouží spray Xtend-IT. Vyšší teplota snižuje dobu skladovatelnosti a urychluje dobu zpracování i tuhnutí.

D. Příprava, uzavření pórů, separace

Pracujte v dobře větraném prostředí. Používejte ochranné brýle a další ochranné pomůcky. Nepoužívejte latexové rukavice, mohou zapříčinit poruchu síťování silikonu. Špatné síťování silikonu může způsobit rovněž příměs síry, latex, kondenzační silikon, nevytvrzené pryskyřice. Silikon zůstane na povrchu lepkavý. Může pomoci několikanásobný nátěr např. akrylátového laku - musí být dostatečně vytvrzený. Síru mohou obsahovat některé modelovací hmoty.

Doporučujeme provést na okraji modelu malý test.

Separace není nutná, ale usnadňuje stažení formy. Používá se separátor Ease Release 200.

První nástřik rozetřít štětcem a po 30 minutách ještě jednou slabou vrstvou. Schnutí 30 min.

E. Míchání, lití, tvrdnutí, aditiva

Důkladně promíchejte samostatně složku A i B. Směs míchejte intenzivně 3 minuty a stírejte silikon ze stěn a ode dna míchací nádoby. I když to není nezbytně nutné, můžete ca. 2-3 minuty silikon odvakovat. Neplňte celou nádobku, materiál zvětší výrazně svůj objem.

Lijte pomalu na nejnižší místo modelu, abyste zabránili vzniku bublinek. Lijte ca. 15 mm nad nejvyšší místo modelu. Lijte při teplotě ca. 23°C, nepoužívejte při teplotě pod 18°C.

Fyzikální vlastnosti silikonu můžete zlepšit (po vytvrzení) dotemperováním ca. 80°C / 2 hod.

Před použitím nechte vychladnout.

Urychlovač Plat-Cat zkrátí dobu zpracování a tvrdnutí.

Zpomalovač Slo-Jo prodlouží dobu zpracování i tuhnutí.

Ředidlo Silicone Thinner slouží k snížení viskozity, ale zhorší se tím především pevnost v trhu.

Nepřidávejte více než 10% !!! Zahušťovač Thi-Vex není s Mold Star kompatibilní.

F. Použití formy, skladování formy

Při prvních odlitcích silikon separuje sám, ale po více odlitcích v závislosti na použitém materiálu se může začít silikon na materiál lepit. U vosku, mýdlové hmoty a sádry nebudou žádné problémy.

U pryskyřic použijte separátor Ease Release 200, 205 nebo Universal.

Skladujte v suchém a chladnějším prostředí bez přístupu UV světla. Dvojitě formy uložte na sebe a položte na rovný podklad. Pokud možno neskladujte více forem na sobě.

G. Bezpečnostní pokyny

Přečtěte si bezpečnostní listy a pokyny. Všechny Smooth-On produkty jsou při dodržování bezpečnostních pokynů bezpečné. Silikonové polymery nejsou nebezpečné pro oči, ale může vzniknout jejich podráždění. Při kontaktu s okem 15 minut vymývat pod tekoucí vodou a ihned navštívit lékaře. Z pokožky omyjte mýdlovou vodou.

Všechny údaje jsou korektní. Výrobce ani dodavatel nepřebírá zodpovědnost za nevhodné použití materiálu.