

JEDNODUCHÁ VÝROBA FORMY NA SOŠKU BUDHY



Originál sošky je z betonu, proto je nutné nejprve zaplnit jemné póry betonu pomocí plniče **Sonite Wax**. Další separace už není nezbytně nutná.

Separátor Ease Release 200 by ale vyjmutí originálu z formy ještě usnadnil.



Nejlevnější a zároveň nejlepší variantou výroby formy je použití vysokopevnostního adičního natíracího silikonu **Rebound 25**. Tři nátěry zajistí ideální vrstvu ca. 1,5 mm. Druhý nátěr je možné zahustit pomocí pár kapek thixotropní přísady **Thi-Vex**.



Okolo sošky je z kartonu vyrobená jednoduchá ohrádka. Vnitřní strana kartonu je potřena plničem **Sonite Wax**.



Na podpůrnou formu / kadlub jsem použil polyuretanovou elastickou pěnu **Flex Foam III**, která během dvou minut 15x zvětší svůj objem a obalí dokonale silikonovou formu. Bez práce, bez klínů a velmi rychle tak získáme velice kvalitní a lehkou podpůrnou formu.



Po vytuhnutí elastické pěny tuto vyjmete z papírové ohrádky, kterou si ponecháme pro zpevnění pěny. Formu ze silikonu Rebound 25 ze sošky vysvlékneme bez nařiznutí, forma je v celku a nejsou zapotřebí žádné retuše. Pěnu můžeme, je-li to vůbec nutné, skalpelem na jedné straně rozříznout.



Výška sošky..... 17 cm
Plnič pórů Sonite Wax.....kávová lžička
Hmotnost silikonu Rebound 25150 g
Hmotnost Flex Foam III.....350 g
Čas na 3 nátěry sošky.....ca. 30minut
Čas na nalití pěny.....ca. 1 minuta
Bez dělicích rovin a retuší.