

# TECHNICKÝ LIST

## OOMOO

### kondenzační licí silikon

#### A. Popis produktu

OOMOO je licí kondenzační silikon pro začátečníky u kterého není zapotřebí váha ani vývěva. Silikon se zpracovává velmi jednoduše 1:1 objemově. Díky nízké viskozitě není nutné směs vakuovat, formy jsou bez bublinek. Silikon má střední pevnost v trhu, proto se používá na jednodušší tvary s malými zápornými úhly. OOMOO 30 má dobu zpracování 30 min. a odformování 6 hod., OOMOO 25 je rychlejší verze s dobou zpracování 15 min. a odformováním ca. 75 min. OOMOO má poměrně velkou životnost a používá se pro výrobu forem na svíčky, k odlévání sádry, vosku a pryskyřic.

#### B. Technická data

OOMOO	25	30
Míchání objemově	1A : 1B	1A : 1B
Viskozita směsi ( mPas)	4250	4250
Spec. hmotn. ( g/cm <sup>3</sup> )	1,34	1,34
Barva	světle modrá	fialová
Doba zpracování ( min. )	15	30
Odformování ( hod. )	1,25	6
Tvrdość ( Shore A )	25	30
Pevnosť v tahu ( N/mm <sup>2</sup> )	1,7	1,7
Protážení ( % )	250	250
Pevnosť v trhu ( N/mm )	7,13	7,13
Smrštění ( % )	0,25	0,25
Použití při teplotách ( °C )	-53 až +205	-53 až +205

Hodnoty jsou měřené při teplotě 23°C a po 7 dnech od výroby ( max. fyzikální vlastnosti ).

#### C. Skladování, trvanlivost

Skladujte a používejte při teplotě ca. 23°C. Po otevření nádob se zkracuje doba trvanlivosti. Zbytek materiálu zpracujte co nejdříve. Po otevření ihned opět zavřete. Vyšší teploty zkracují trvanlivost, ale i dobu zpracování a tuhnutí. Trvanlivost materiálu prodlouží přípravek XTEND-iT.

#### D. Příprava, plnění pórů, separace

Pracujte jen v dobře větrané místnosti. Používejte ochranu zraku, gumové rukavice a ochranný oděv s dlouhými rukávy. Nepoužívejte latexové rukavice ( porucha síťování ). Poruchu síťování může způsobit i sirnatá modelovací hmota ( nevytvdne v kontaktu s modelem ). Je nutné nanést ochrannou vrstvu ( akrylový lak nebo přípravek Inhibit X ), příp. více vrstev a nechat dostatečně zaschnout. Každopádně doporučujeme provést malý test. I když to není nezbytně nutné, separátor usnadní sejmutí silikonu, u lití silikonu do silikonové formy je nezbytné použití separátoru Ease Release 200 nebo 205.

#### E. Míchání, lití, tvrdnutí

Složku A a B před odebráním důkladně promíchejte. Složky pak intenzivně ca. 3 minuty míchejte ( stírejte při tom důkladně ze stran i dna nádoby ). Směs musí mít jednotnou barvu. Materiál lijte pomalu a stejnoměrně do nejnižšího místa a materiál nechte pomalu stoupat kolem modelu. Nalijte min. 13 mm nad nejvyšší místo modelu. Nenechávejte vytvrdnout v teplotě pod 18°C. Dotemperování 4-5 hod. při ca. 50°C zlepšuje fyzikální vlastnosti silikonu. Před použitím nechte formu vychladnout.

#### F. Použití formy a její skladování

Při prvních odlitcích vykazuje silikon vlastní schopnosti separace, potom může ( v závislosti na licím materiálu ) silikon začít lepit. Při lití sádry nebo vosku není separátor nutný. U pryskyřic doporučujeme separátor Ease Release 200 nebo 205 používat, zvýší se tím trvanlivost formy. Abrazivní materiály ( např. beton ) mohou jemné detaily dříve poničit. Před uskladněním vyčistěte formu mýdlovou vodou a vytřete do sucha. Vícedílné formy sestavte dohromady a skladujte v regálech v chladném a suchém prostředí. Neskladujte formy na sobě a nevystavujte je UV světlu,

#### I. Bezpečnostní pokyny

Přečtěte si před použitím bezpečnostní list. Všechny Smooth-On materiály jsou při dodržování předepsaných bezpečnostních pokynů bezpečné. Zabraňte kontaktu se zrakem, silikonové polymery jsou pro oči bezpečné, ale podráždění není vyloučené. V případě kontaktu vyplachujte 15 minut vodou a navštivte ihned lékaře. Potřísněnou pokožku omyjte mýdlovou vodou. Důležité : Všechny uvedené údaje jsou korektní. Výrobce ani dodavatel nepřebírá zodpovědnost za nevhodně zvolený materiál či špatné zpracování.