TECHNICKÝ LIST
PLASTI-PASTE II

Natíratelná a stěrkovací skelná pryskyřice

A. Popis produktu
Plasti-Paste II je dvoukomponentnípolyuretanová pryskyřice se skelnými vlákny, kterou lze nanášet i na svislé stěny. Je to vylepšená verze Plasti-Paste. Je bez zápachu.
Liší se v následujícím :
1. Neobsahuje žádné ftaláty
2. Je natíratelná
3. Je tvrší a má větší odolnost proti teplu
Míchací poměr je 1A : B objemově nebo 62A : 100B váhově.
Doba zpracování je ca. 10 min. odformování ca. 90 min. v závislosti na objemu.
Kompletně vytvrzený materiál je za ca. 24 hod., dobu lze zkrátit teplem.
Materiál nestéká, lze brousit a natírat akrylovými barvami. Probarvit je ho možné pomocí So-Strong, UVO a Ignite. Používá se pro výrobu lehkých kulis pro film a divadlo, podpůrných forem a v zábavných parcích. Má lepící vlastnosti a je snadno opravitelný.

B. Technická data
Míchání - objemově ....1A : 2B
Míchání - váhově............................62A : 100B
Viskozita - mPas.............................pastovitý
Spec. hmotnost 1,00 g/cm3
Barva...krémová
Doba zpracování.............................10 min.
Doba do dalšího ovrstvení................90 min.
Pevnost v tlaku (N/mm2) 14,8
Modul elasticity (N/mm2)................1620
Tvrdost ....70 Shore D
Pevnost v tlaku (%)........................1,14
Pevnost v ohybu (N/mm2)..............26,45
Modul ohybu (N/mm2)......................1400
Pevnost v zatížení (N/mm2)............34,3
Modul tlaku (N/mm2)........................432
Smrštění (%)....................................0,5
Teplotní odolnost formy (°C)............55
Deklarovaných fyzikálních vlastností dosáhne materiál ca. po 7 dnech při 23°C.

C. Skladování, trvanlivost
Skladujte a používejte při ca. 23°C. Všechny polyuretany jsou náchylné na vlhkost i vzdušnou. Po otevření se zkracuje doba trvanlivosti. Co nejrychleji zpracujte.
Po odebrání materiálu rychle nádobu uzavřete. Dobu trvanlivosti prodlužuje XTEND-iT.

D. Příprava, nanášení separátoru
Používejte v dobře větrané místnosti. Používejte ochranné brýle, gumové rukavice a oděv s dlouhými rukávy.
Použití separátoru je u většiny materiálů nutné. Sonite Wax je uzavírač pórů, jako separátor se používá Universal nebo Ease Release 200. Jako separaci je možné také použít hliníkovou folii naseparovanou Universal nebo Ease Release 200.
Důležité : Pro rovnoměrné nanesení separátoru doporučujeme první vrstvu nastříkat a ihned rozetřít jemným vlasovým štětcem, 30 min. nechat vyschnout a znovu nastříkat jemnou vrstvu. Každá zakázka vyžaduje jiné použití, proto doporučujeme provést předem vždy zkoušky.

E. Míchání, nanášení, vytvrzení, dotemperování
Před každým použitím důkladně promíchejte samostatně obě složky !!!
Polyuretany jsou náchylné na vlhkost. Míchací nádoby a míchadla by měly být ze skla, kovu nebo umělé hmoty, čisté a suché. Obě odměřené směsi důkladně smíchejte, stírejte při tom materiál ze stěn a dna nádoby. Lze míchat i strojově (turbine mixer).
Pigmenty smíchejte nejprve se složkou B, potom přidejte složku A. Materiál tuhne poměrně rychle ca. 10 min., takže je nutné rychle pracovat nebo nerozdělávat příliš mnoho materiálu. Je možné nanášet po zaschnutí na sebe tenčí vrstvy, spojí se.
Minimální tloušťka by měla být ca. 1 cm. Pro maximální odolnost proti rozbití a pro lepší tepelnou odolnost doporučujeme 1,5 cm. U velkých forem doporučujeme zajistit stabilitu nosnými prvky (armaturou).
Zaoblení ostrých hran : Aby na povrchu nevznikly ostré hrany nebo ostré špice po skelném vláknu je možné ještě nevytvrdnutý materiál potřít acetonem nebo lihem a jemným hadříkem vyhladit. Doba odformování je závislá na poměru složek, objemu a teplotě. Materiál je při tloušťce ca. 1 cm vytvrzený na omak ca. po 90 minutách a může být odformovaný. Při tuhnutí vzniká termická reakce, před odformováním nechte materiál vychladnout. Velké vícedílné formy spojujte šrouby. Konečná stabilita materiálu je dosažena po ca. 24 hodinách.
Dotemperování : Dotemperováním (max. 70°C) se zvýší fyzikální vlastnosti materiálu.
Po regulerním vytvrdnutí doporučujeme dotemperování 12-16 hod. / 65°C.

F. Použití materiálu, dodatečné opracování, skladování forem
Objekty z Plasti-Paste II jsou tvrdé a mají dlouhou životnost. Jsou odolné vlhkosti, teplu, rozpouštědlům, ředěným kyselinám, mohou se strojově obrábět, lepit a natírat.
Nutný nátěr základovou barvou na plasty. Před tím ale zbavit povrch od separátoru.
Při strojovém opracování používejte ochrannou dýchací masku. Skladujte spolu se silikonovými formami v suchých prostorách bez přístupu UV světla. Nestohujte formy na sebe, mohlo by dojít k deformaci.

G. Bezpečnostní pokyny
Pročtěte si před použitím bezpečnostní list, který je k dispozici na našich stránkách.
Při dodržování bezpečnostních předpisů nejsou materiály nebezpečné.
Pozor : Složka A (žlutá nádoba) obsahuje Methylen Diphenyldiisocyanat. Výpary které vznikají při vyšší teplotě mohou způsobit podráždění a poškození plic. Pracujte v dobře větraných prostorách. Kontakt a očima a pokožkou může způsobit těžké podráždění.
Oči vyplachujte 15 minut vodou a ihned navštivte lékaře. Z pokožky omyjte mýdlovou vodou. Složka B (modrá nádoba) dráždí oči a pokožku. Zabraňte dlouhému nebo opakovanému kontaktu s pokožkou. Při kontaktu se zrakem 15 minut vyplachujte vodou a ihned vyhledejte lékaře. S pokožky omyjte mýdlovou vodou. Při míchání se složkou A dejte pozor na zacházení s isokyanátem. Používejte ochranu dýchacích cest i při strojovém míchání.

Důležité: Všechny údaje tohoto listu jsou korektní. Výrobci i dodavatel neručí za nesprávné použití materiálu. Vždy před použitím si proveďte malé testy.

Dodavatel : SILIKONY s.r.o., Slovanská alej 16, 326 00 Plzeň
602 406 435, info@silikonysro.cz, www.silikonysro.cz