

# TECHNICKÝ LIST

## REBOUND

### Adiční natírací silikon

#### **A. Popis výrobku**

Rebound je adiční dvoukomponentní silikonový kaučuk, jehož viskozita umožňuje nátěr modelu. Míchá se objemově 1:1 ( není zapotřebí váhy ). Nanáší se na vertikální plochy štětcem nebo stěrkou. Má minimální smrštění. Forma je velmi elastická a pevná v trhu. Rebound 25 a 40 jsou kompatibilní. Můžete např. udělat první dvě vrstvy z 25 a další dvě ze 40.

Výhoda oproti Brush-On ( polyuretanový kaučuk ):

- Rebound není nutné tak důkladně separovat.
- Díly A a B jsou tekutější, takže se snáze míchají.
- Rebound má delší dobu zpracování než Brush-On

Většinou stačí 3-4 vrstvy nátěru. Rebound se používá na odlévání vosku, sádry, cínu, betonu, polyuretanu, polyesteru ad. ).

Adiční silikony mají velmi dlouhou životnost, proto můžete formy skladovat mnoho let.

Rebound se používá na zaformování celých soch, při architektonických reprodukcích, restaurování, výrobě forem na svíčky a odlitky z betonu.

#### **B. Technická data**

<b>Rebound</b>	<b>25</b>	<b>40</b>
Míchání objemově	1A : 1B	1A : 1B
Míchání hmotnostně	1A : 1B	1A : 1B
Viskozita směsi (mPas)	natíratelný	natíratelný
Spec. hmotnost ( g/cm <sup>3</sup> )	1,14	1,14
Barva	oranžová	zelená
Doba zpracování ( min. )	20	20
Doba odformování ( hod. )	6	6
Tvrdość ( Shore A )	25	40
Pevnosť v tahu ( N/mm <sup>2</sup> )	3,53	3,35
Prodloužení při přetržení (%)	690	324
Pevnosť v trhu ( N/mm )	18,19	18,35
Smrštění ( % )	méně než 0,1	

Zkoušky jsou prováděny při teplotě 23°C po 7 dnech, po dosažení max. fyzikálních vlastností.  
Norma : ASTM - Standard.

#### **C. Skladování, životnost**

Skladujte a zpracovávajíte při teplotě 23°C. Po otevření balení se zkracuje doba trvanlivosti.

Zpracujte zbytky co nejrychleji. Po odebrání materiálu nádoby ihned uzavřete.

Skladováním při vyšších teplotách se výrazně zkracuje trvanlivost.

#### **D. Příprava, zaplnění pórů, separace**

Míchejte v dobře větratelné místnosti. Používejte ochranu očí, gumové rukavice a ochranný oděv. Nepoužívejte latexové rukavice ! Mohou způsobit poruchu síťování silikonu.

Stejný problém mohou způsobit i jiné látky ( např. síra, nesíťovaný epoxid nebo polyester, latex, kondenzační silikon, polyuretanový kaučuk ). Povrch silikonu bude lepkavý nebo nevytvoří kompletní formu. Zabránit tomu lze např. nátěrem akrylátového laku, příp. více vrstev.

Důležité : Adiční silikony nevytvoří např. na modelovací hmotě obsahující síru. Doporučujeme nejprve na vhodném místě modelu provést zkoušku.

I když to není nezbytně nutné, separátor ( např. Ease Release 200 - sprej ) usnadňuje odformování.

V tekuté podobě se používá separátor Ease Release 205. Natírá se štětečkem ( možno i více vrstev ). Separátor nechte ca. 30 min. vyschnout.

#### **E. Míchání, nátěr, vytvrzení, příslušenství, podpůrná forma**

Oba díly silikonu důkladně promíchejte ode dna i od stěn (ca. 3 minuty). Silikon se nanáší ve více vrstvách, většinou čtyřech, tak aby byla tl. stěny min. ca. 1 cm ( záleží na velikosti a tvaru modelu ).

První vrstvu natírejte tvrdým štětcem velmi tence. Tupováním štětcem hlavně u záporných úhlů minimalizujete množství vzduchových bublinek. První vrstvu nechte schnout při pokojové teplotě ca. 1 hodinu. Je-li vrstva lepkavá, můžete urychlit schnutí teplem. Potom naneste další vrstvu.

Takto postupujte dokud nebude vrstva silikonu dostatečná.

**Barevné pigmenty** : Přimícháním velmi malého množství pigmentu Silc-Pig změníte odstín silikonu a to vám usnadní orientaci při nátěru každé další vrstvy.

**Zahušťovač** : Přidáním tixotropní přísady Thi-Vex můžete silikon zahustit, max. 1% celkové hmotnosti. ( objemově do hrnku na čaj smíchaného silikonu stačí ca. 10-15 kapek ).

**Ředidlo** : Přidáním Silikone Thinner je možné všechny silikony zředit.

Nakonec je nutné na silikonovou formu zhotovit formu podpůrnou. Velmi vhodná je pro tento účel polymerační sádra Acrylic One a skelná textilie nebo natírací Polyuretan Plasti-Paste.

Je možné použít také velmi lehkou modelovací hmotu Free Forem Air nebo termoplastické materiály z naší nabídky.

#### **F. Použití formy, uskladnění**

V závislosti na použitých materiálech se může stát, že povrch formy začne časem lepit.

Na odlévání sádry nebo vosku není nutný žádný separátor. Při odlévání polyuretanu, polyesteru a epoxidu doporučujeme pro prodloužení trvanlivosti formy používat separátor

Ease Release 200 nebo Universal. Před uskladněním ošetřete formy mýdlovou vodou

a usušte. Skladujte v suchém a chladném prostředí, nepokládejte formy na sebe.

Zamezte při skladování vysoké vlhkosti a UV záření.

#### **G. Bezpečnostní pokyny**

Pročtěte si bezpečnostní listy. Všechny produkty fy. Smooth-On jsou při dodržování pokynů bezpečné. Používejte ochranu zraku. Silikony nejsou očím nebezpečné, ale mohou vyvolat podráždění. Při styku s očima 15 minut vymývejte pod tekoucí vodou a ihned vyhledejte lékaře.

**Důležité** : Všechny informace tohoto technického listu jsou korektní. Firma ale nepřebírá žádnou zodpovědnost za nesprávné použití materiálu.

Informace a videa se zpracováním materiálu najdete na internetových stránkách :

[www.silikonysro.cz](http://www.silikonysro.cz), [www.kaupo.de](http://www.kaupo.de), [www.smooth-on.com](http://www.smooth-on.com)