

TECHNICKÝ LIST

SMOOTH-CAST 300 SERIE

Licí bílá polyuretanová pryskyřice

A. Popis výrobku

Pomocí Smooth-Cast 300 Serie docílíte čistě bílého odlitku díky bez bublinek (díky velmi nízké viskozitě). Není nutné vakuování.

Velice jednoduché míchání objemově 1:1. Tento materiál je možné barvit pigmentem So-Strong nebo UVO či plnit např. Urefil 3. Odlitky jsou tvrdé, trvanlivé, strojově i povrchově opracovatelné. Odolávají vlhkosti a jemnějším rozpouštědlům. Používají se pro menší a středně velké odlitky.

B. Technická data

Smooth-Cast	300Q	300	305	310
Míchání dle objemu	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B
Míchání dle hmotnosti	100A:90B	100A:90B	100A:90B	100A:90B
Viskozita směsi (Mpas)	80	80	80	80
Spec. hm. (g/cm ³)	1,05	1,05	1,05	1,05
Barva	bílá	bílá	bílá	bílá
Doba zpracování (min.)	0,5	3	7	15-20
Doba odformování (min.)	3-5	10	30	2-4 hod.
Tvrdość (Shore D)	70	70	70	70
Pevnosť v trhu (N/mm ²)	20,7	20,7	20,7	20,7
Modul elasticity (N/mm ²)	960	960	960	960
Pevnosť (%)	5	5	7,5	7,5
Pevnosť v lomu (N/mm ²)	31,1	31,1	27,5	27,5
Modul ohybu (N/mm ²)	881	881	812	812
Zatížení v tlaku (N/mm ²)	27,5	27,5	26,2	26,2
Tlakový modul (N/mm ²)	315	315	309	309
Smrštění (%)	1	1	0,6	0,6
Teplotní odolnosť (°C)	50	50	50	50

C. Skladování, trvanlivost

Składujte a zpracovávajte při 23°C. Všechny polyuretany absorbují vlhkost. Po otevření balení se zkracuje životnost materiálu, ihned po odlití uzavřete nádobu. Zpracujte co nejdříve. Prodloužení životnosti zajistí spray XTEND-iT.

D. Příprava, zaplnění pórů, separace

Důkladně promíchejte ode dna obě složky, jinak je nebezpečí, že směs nevytvdne. Míchejte v dobře větrané místnosti. Používejte ochranu zraku a ochranné rukavice a oděv. Pro separaci používejte separátor Ease Release 200. Separátor rozetřete vlasovým štětcem aby byla jistota, že je pokryta celá plocha. Potom nastříkejte ještě jednu vrstvu a nechte ca. 30 min. zaschnout. Silikony není nutné separovat, ale zvýší se tím trvanlivost formy. Proveďte vždy nejprve malou zkoušku.

E. Míchání, lití, tvrdnutí, temperování

Důležité !!!! Obě složky samostatně dobře protřepejte nebo zamíchejte !!! Licí polyuretany jsou náchylné na vlhkost, proto musí být nádoby a míchačky ze skla, kovu nebo plastu, jinak může dojít k poruše síťování. Při míchání 7 kg balení míchejte nejprve elektrickou míchačkou a potom ještě ručně. Nechte 2-3 min. odstát (pomalejší verze), aby popraskaly vzduchové bublinky. Můžete i odvakuovat (-0,93 bar, přes 90% vakua). Pozor, nádoba musí být alespoň o třetinu větší, protože materiál při vakuování zvětší objem. Lijte materiál na nejnižší místo formy. Nejlepších výsledků docílíte, dáte-li formu do tlakové komory (60 Psi). Nevdechujte výpary, pracujte ve větrané místnosti. Při síťování materiálu vzniká vysoká teplota . Nejlepších fyzikálních vlastností dosáhnete temperací na 65°C po dobu 4-8 hodin. Před použitím nechte vychladnout.

F. Odlitky, dodatečné opracování

Odlitky jsou pevné a trvanlivé, odolávají vlhkosti, odolávají jemným kyselinám, dají se strojově opracovávat a barvit (nejprve základní barvou na plasty). Povrchově neošetřené odlitky časem ztmavnou o 10 - 20%, obzvláště jsou-li vystaveny UV světlu.

G. Bezpečnostní pokyny

Přečtěte si bezpečnostní listy. Všechny výrobky Smooth-On jsou při dodržování pokynů bezpečné. Pozor !!! Složka „A” - žlutá - obsahuje Methylen Diphenyldiisocyanat. Výpary mohou při zahřátí nebo stříkání způsobit podráždění dýchacích cest. Pracujte jen ve větrané místnosti. Kontakt s pokožkou může způsobit těžké podráždění. Při zasažení očí 15 minut vymývejte pod tekoucí vodou a ihned vyhledejte lékaře. Potřísněnou pokožku umyjte mýdlovou vodou. Při strojovém opracování používejte ochranu dýchacích cest.

Důležité !

Všechny uvedené informace jsou korektní. Za nevhodné použití materiálu nenese výrobce ani dodavatel žádnou zodpovědnost. Před prací proveďte vždy nejprve praktické zkoušky v malém.