TECHNICKÝ LIST

SMOOTH-CAST 325 SERIE

Licí čirá polyuretanová pryskyřice

A . Popis výrobku

Smooth-Cast 325, 326 a 327 byl vyroben speciálně pro účely probarvení a přidání plniv tak aby bylo dosaženo čistých a realistických barev. Přidáním minimálního množství např. pigmentu So-Strong docílíte velmi sytých barevných odstínů.

Díky velmi nízké viskozitě materiálu není nutné vakuování.

Velice jednoduché míchání objemově 1:1. Tento materiál je možné barvit pigmentem So-Strong nebo UVO či plnit např. Urefil3 nebo použít polyuretan pro imitaci bronzu, niklu, mosazi nebo mědi. Vhodné pro menší a středně velké odlitky sošek, prototypů, rotačních odlitků, drahých kamenů. Odlitky jsou tvrdé, trvanlivé a strojově i povrchově opracovatelné. Odolávají vlhkosti a jemnějším rozpouštědlům.

B. Technická data

Smooth-Cast	325	326	327
Míchání dle objemu	1A : 1B	1A : 1B	1A : 1B
Míchání dle hmotnosti	115A:100B	115A:100B	115A:100B
Viskozita směsi (Mpas)	100	100	100
Spec. hm. (g/cm3)	1,07	1,07	1,07
Barva	čirá nažloutlá	čirá nažloutlá	čirá nažloutlá
Doba zpracování (min.)	2,5	7-9	10-20
Doba odformování (min.)	10	60	2-4 hod.
Tvrdost (Shore D)	72	72	72
Pevnost v trhu (N/mm2)	21,8	21,8	21,8
Modul elasticity (N/mm2)	964	964	964
Pevnost (%)	10	10	10
Pevnost v lomu (N/mm2)	25,4	21,3	21,3
Modul ohybu (N/mm2)	695	659	659
Zatížení v tlaku (N/mm2)	24,1	21,2	21,2
Tlakový modul (Númm2)	251	221	221
Smrštění (%)	1	0,7	0,7
Teplotní odolnost (°C)	50	50	50

C. Skladování, trvanlivost

Skladujte a zpracovávejte při 23°C. Všechny polyuretany absorbují vlhkost. Po otevření balení se zkracuje životnost materiálu, ihned po odlití uzavřete nádobu. Zpracujte co nejdříve. Prodloužení životnosti zajistí spray XTEND-iT.

D. Příprava, zaplnění pórů, separace

Důkladně promíchejte ode dna obě složky, jinak je nebezpečí, že směs nevytvrdne. Míchejte v dobře větrané místnosti. Používejte ochranu zraku a ochranné rukavice a oděv. Pro separaci používejte separátor Ease Release 200. Separátor rozetřete vlasovým štětcem aby byla jistota, že je pokryta celá plocha. Potom nastříkejte ještě jednu vrstvu a nechte ca. 30 min. zaschnout. Silikony není nutné separovat, ale zvýší se tím trvanlivost formy. Proveďte vždy nejprve malou zkoušku.

E. Barevné pigmenty a plniva

Pigmenty a plniva smíchejte nejprve se složkou B. Červený So-Strong mění u SC 326 a 327 barevný odstín, použijte-je-li možné SC 325. Podíl pigmentu So-Strong k složce B ca. 0,5 až 1% váhově.

F. Míchání, lití, tvrdnutí, temperování

Důležité !!!! Obě složky samostatně dobře protřepejte nebo zamíchejte !!! Licí polyuretany jsou náchylné na vlhkost, proto musí být nádoby a míchačky ze skla, kovu nebo plastu, jinak může dojít k poruše síťování. Při míchání 7 kg balení míchejte nejprve elektrickou míchačkou a potom ještě ručně. Nechte 2-3 min. odstát (pomalejší verze), aby popraskaly vzduchové bublinky. Můžete i odvakuovat (-0,93 bar, přes 90% vakua). Pozor, nádoba musí být alespoň o třetinu větší, protože materiál při vakuování zvětší objem. Lijte materiál na nejnižší místo formy. Nejlepších výsledků docílíte, dáte-li formu do tlakové komory (60 Psi). Nevdechujte výpary, pracujte ve větrané místnosti. Při síťování materiálu vzniká vysoká teplota . Nejlepších fyzikálních vlastností dosáhnete temperací na 65°C po dobu 4-8 hodin. Před použitím nechte vychladnout.

G. Odlitky, dodatečné opracování

Odlitky jsou pevné a trvanlivé, odolávají vlhkosti, odolávají jemným kyselinám, dají se strojově opracovávat a barvit (nejprve základní barvou na plasty). Povrchově neošetřené odlitky časem ztmavnou o 10 - 20%, obzvláště jsou-li vystaveny UV světlu.

H. Bezpečnostní pokyny

Přečtěte si bezpečnostní listy. Všechny výrobky Smooth-On jsou při dodržování pokynů bezpečné. Pozor !!! Složka „A” - žlutá - obsahuje Methylen Diphenyldiisocyanat. Výpary mohou při zahřátí nebo stříkání způsobit podráždění dýchacích cest. Pracujte jen ve větrané místnosti. Kontakt s pokožkou může způsobit těžké podráždění. Při zasažení očí 15 minut vymývejte pod tekoucí vodou a ihned vyhledejte lékaře. Potřísněnou pokožku umyjte mýdlovou vodou. Při strojovém opracování používejte ochranu dýchacích cest.

Důležité !

Všechny uvedené informace jsou korektní. Za nevhodné použití materiálu nenese výrobce ani dodavatel žádnou zodpovědnost. Před prací proveďte vždy nejprve praktické zkoušky v malém.

SILIKONY s.r.o., 602 406 435, info@silikonysro.cz, www.silikonysro.cz