

TECHNICKÝ LIST

XTC-3D

Epoxidová pryskyřice na ovrstvení modelů z 3D tiskáren

A. Popis produktu

XTC-3D je ochranný nátěr objektů z 3D tiskáren, který vyhlazuje nerovnosti tisku a lze jej i dále upravovat. Tekuté složky se smíchají v poměru 2A:1B a natřou na model. Nátěr nezanechává stopy po štětcí, slévá se. Doba zpracování je 10 minut a vytvrzení 4 hodiny (v závislosti na síle vrstvy a teplotě). Nátěr vytvoří pevnou a odolnou hmotu, kterou je možné brousit i natírat. Probarvovat lze pigmenty So-Strong, UVO nebo kovovými pigmenty Cast Magic.

30g XTC-3D vystačí na plochu ca. 650 cm².

Tímto nátěrem ušetříte až 90% času na opracování modelu.

S XTC-3D je možné ovrstvit SLA, SLS, PLA, ABS i Laywood modely.

XTC-3D můžete použít i na zpevnění EPS, EPDM, PUR pěny, dřeva, sádky, textilu a papíru.

Neobsahuje VOC - těkavé organické látky, ftaláty ani fosfáty.

B. Technická data

Míchání - objemově2A : 1B

Míchání - váhově.....100A : 42B

Viskozita - mPas.....350

Spec. hmotnost1,09 g/cm³

Barva.....čirá

Doba zpracování.....10-15 min.

Doba do dalšího ovrstvení.....90 min.

Doba lepivosti.....2 hod.

Doba vytvrzení.....2-3,5 hod.

Tvrdość80 Shore D

Deklarovaných fyzikálních vlastností dosáhne materiál ca. po 7 dnech při 23°C.

C. Spotřeba, příprava, bezpečnost

K ovrstvení modelů stačí jen velmi malé množství materiálu.

30g vystačí na ca. 650 cm². XTC-3D skladujte při 23°C. Při práci používejte ochranné brýle, rukavice a pracovní oblek. Míchací nádoby by měly být z plastu nebo kovu. Plastové jsou v naší nabídce. Vzhledem k poměrně vysoké teplotní reakci nepoužívejte nádoby ze skla nebo pěnových plastových materiálů. Pracujte v dobře větraných prostorách a nedýchejte výpary. Doporučujeme ochranu dýchacích cest. Doporučujeme si udělat předem malý test. Pročtěte si důkladně bezpečnostní list.

D. Odměření množství, míchání

Promíchejte nejprve složku B. Před upotřebením důkladně protřepat. Složky XTC-3D je nutné přesně odměřit a promíchat. Složky A a B je možné odměřit objemově i váhově.

Složky míchejte v čistých nádobách, zbavených prachu, špíny a mastnoty. Míchejte nejméně 1 minutu hranatým míchátkem důkladně od stěn i dna nádoby.

Pozor ! U velkého množství směsi se doba zpracování zkracuje a teplota vzrůstá.

Zahřeje-li se hmota příliš, vyneste ji ven z objektu. K zamezení přehřátí použijte plošší míchací nádobu.

E. Barvy, plniva, nanášení, vytvrzení, dokončovací práce

XTC-3D je možné probarvit pigmenty SO-Strong, UVO nebo IGNITE. Pigmenty smíchejte nejprve se složkou A a až poté přidejte složku B.

Plniva : Přimíchat můžete i plniva a práškové pigmenty Cast Magic, Glow Worm, Quarry Tone nebo Ure-Fil. K imitaci věrných kovových odstínů můžete přimíchat i kovový prach - měď, nikl se stříbrem, mosaz či bronz. Smíchejte nejprve se složkou A, až poté přidejte složku B.

Nátěr : Použijte jednorázový štěteček nebo molitan. Jemnější nanos docílíte molitanem.

Doporučená vrstva je ca. 0,4 mm. Nenatírejte materiálem, který už začíná želatinovat.

Větší objekty natírejte na etapy. Při několikanásobném vrstvení nechte předchozí nátěr

ca. 90 minut zaschnout. Vrstvy se spojí jak při zaschlém povrchu, tak i vytvrzeném.

XTC-3D je možné naředit lihem. Při poměru 2A : 1B objemově 0,5 dílu lihu.

Vytvrzení: Za ca. 2 hod. je nátěr nelepivý. Při teplotě ca. 60°C se zkrátí doba síťování

na ca. 15 min. Při této teplotě se ale již některé 3D materiály bortí. XTC-3D je vytvrzený když do něj nehtem neuděláte rýhu.

Dokončovací práce: Vytvrzený materiál můžete brousit a strojově upravovat.

Důležité: Používejte při tom ochranu dýchacích cest. Povrch můžete natřít základní barvou a následně olakovat. Pro čistý výsledek je dobré povrch před nátěrem vybrousit.

Odstranění nevytvrzeného materiálu: Odstraňte škrabkou co nejvíce materiálu a potřete zbytky E-POX-EE Kleener, acetonem nebo alkoholem. Pracujte ve větrané místnosti.

F. Bezpečnostní pokyny

Pročtěte si před použitím bezpečnostní list, který je k dispozici na našich stránkách.

Při dodržování bezpečnostních předpisů nejsou materiály nebezpečné.

XTC-3D - složka A (pryskyřice) dráždí oči a dýchací cesty. Zabraňte delšímu kontaktu s pokožkou. Nedýchejte výpary, pracujte v dobře větraných prostorách. Používejte ochranné pomůcky. Při zasažení očí vyplachujte 15 minut pod tekoucí vodou

a vyhledejte ihned lékaře. Při zasažení pokožky umyjte důkladně mýdlovou vodou.

Při podráždění pokožky vyhledejte lékaře. Při požití nevyvolávejte zvracení. Vypijte

1-2 sklenice vody a ihned vyhledejte lékaře. Při nadýchání se výparů odejděte na čerstvý vzduch a při nevolnosti navštivte lékaře. Zabraňte přístupu dětí.

XTC-3D - složka B (tvrdidlo) dráždí oči a dýchací cesty. Epoxidová tvrdidla mají leptací účinky a mohou způsobit vážná poranění očí a pokožky. Jsou to alergeny, které stykem

s pokožkou a nadýcháním se výparů mohou způsobit záněty kůže. Pracujte jen v dobře větraných prostorách. Potřísněný oděv ihned vysvlékněte a umyjte si pokožku mýdlovou

vodou. Při zasažení očí vymývejte 15 minut pod tekoucí vodou a ihned vyhledejte pomoc lékaře.

Důležité: Všechny údaje tohoto listu jsou korektní. Výrobci i dodavatel neručí za nesprávné použití materiálu. Vždy před použitím si proveďte malé testy.